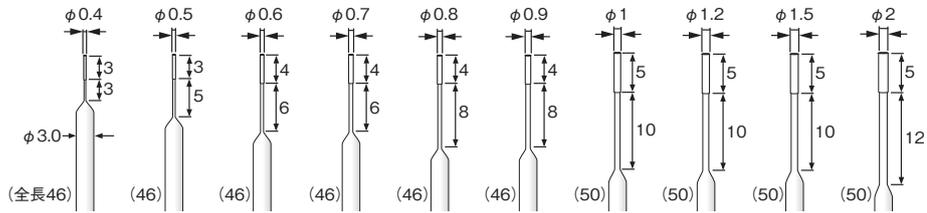




# 高剛性電着ダイヤモンドバー

円筒型

- 砥石径の有効長さが得られ、深溝や深穴加工に最適です。
- 高剛性特殊ステンレス鋼を採用、折れや曲がりを低減しました。



電着		軸直径										
ダイヤモンド		φ3mm										
サイズ Size(mm)		0.4×3×3	0.5×3×5	0.6×4×6	0.7×4×6	0.8×4×8	0.9×4×8	1×5×10	1.2×5×10	1.5×5×10	2×5×12	
粒度 Grit		#600	#325	#325	#230	#170	#170	#140	#140	#140	#140	
ダイヤ	品番 NO.	HD-04	HD-05	HD-06	HD-07	HD-08	HD-09	HD-10	HD-12	HD-15	HD-20	
	Price ¥(1本単価)	¥1,470										
CBN	品番 NO.	CHD-04	CHD-05	CHD-06	CHD-07	CHD-08	CHD-09	CHD-10	CHD-12	CHD-15	CHD-20	
	Price ¥(1本単価)	¥1,470										
入数 Pack		10本										
MAX min <sup>-1</sup>		80,000			70,000				65,000			

**即納品**

は即納品です。



# 単石ダイヤモンドドレッサー

円筒型

【特長】

- 厳選した高品質のダイヤを採用。精度の高い作業を実現します。
- 【用途】
- 研削砥石のツルーイング、ドレッシング、成形用として必需品です。



軸直径

φ11mm

**即納品**

は即納品です。

品番 NO.	全長 Size(mm)	カラット Carat	入数 Pack	Price ¥
YTD-1112	100	1/2	1本	¥6,860



ナッチャンの  
ココがポイント

## 単石ダイヤモンドドレッサーによる ツルーイングとドレッシング

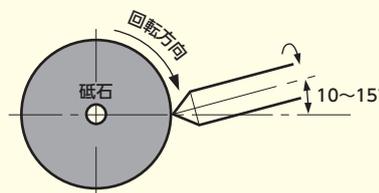
**ツルーイングとは、**

回転砥石は使っているうちに減っていき、形状が崩れることがあります。崩れた形状を整える作業を「ツルーイング」と呼びます。

**ドレッシングとは、**

研削作業等で、目詰まりを起こした砥石表面を削り取り、新しい砥粒を突起させる作業を「ドレッシング」と呼びます。

【単石ダイヤモンドドレッサーによるドレッシング方法】



研削砥石の回転方向とドレッサーの送り方向に対し、それぞれ10~15°の取付角をつけてドレッサーの先端が当たるように取り付けます。

ディスク  
グラインダー用

研磨用ディスク

GPサンダー&  
ストレートホイール

ペタン&  
マジックパット

カップブラシ

ダイヤカッター&  
ディスク

軸用

超硬

ダイヤ

砥石

ペーパー

ナイロン

ブラシ

パフ

手作業工具

砥石

シート

研磨剤

その他  
手作業工具

その他機械用

ベルト  
グラインダー用

オービタル  
サンダー用

切断機用

ミニディスク用

両頭  
グラインダー用

ヘアライン  
サンダー用

ダイヤモンド  
ホイール

その他  
電動機械

その他  
エアーツール

マンドレル