

NYLON

# ユニロン

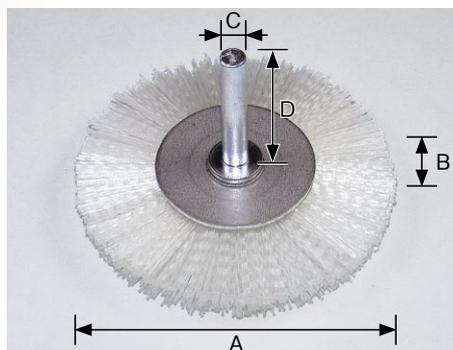
軸  
用

WHEEL BRUSHES

## 〈軸付ホイールブラシ〉

φ6mm

サイズ Size (mm) A×B×C×D	タイプ Type	品番 NO.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>	Price ¥ (1個単価)
50×13×6×35	無砥粒	BNF-500	5個	13,000	2,640
75×13×6×35		BNF-750		10,000	2,920
100×13×6×35		BNF-1000		6,500	3,650



超硬

ダイヤ

砥石

ペーパー

ナイロン

ブラシ

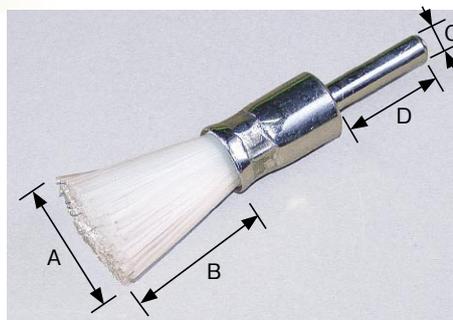
パフ

END BRUSHES

## 〈軸付エンドブラシ〉

φ6mm

サイズ Size (mm) A×B×C×D	タイプ Type	品番 NO.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>	Price ¥ (1個単価)
15×30×6×25	無砥粒	BNE-150	10個	12,000	800
20×30×6×25		BNE-200		6,000	1,710
25×35×6×25		BNE-250		6,000	2,190

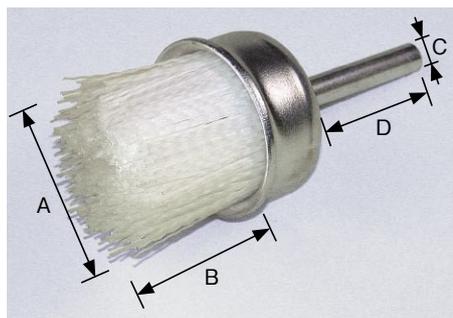


CUP BRUSHES

## 〈軸付カップブラシ〉

φ6mm

サイズ Size (mm) A×B×C×D	タイプ Type	品番 NO.	入数 Pack	MAX min <sup>-1</sup>	Price ¥ (1個単価)
40×25×6×25	無砥粒	BNCJ-400	5個	10,000	2,050
50×25×6×25		BNCJ-500			2,690
65×25×6×25		BNCJ-650		4,500	3,280
75×25×6×35		BNCJ-750			4,100

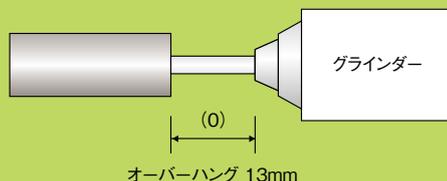


### オーバーハングと最高回転数

軸付砥石の最高使用回転数 (min<sup>-1</sup>) は、オーバーハング (O) が13mmの時に合わせて設定されています。その範囲内で使用するようにしてください。もし、深い溝や穴等の切削をする為に、オーバーハングを長くする場合は必ず使用回転数を下げて使用するようにしてください。

◆オーバーハングと使用回転数の関係  
(オーバーハングが13mmの時の  
最高使用回転数をM(min<sup>-1</sup>)とする)

オーバーハング	最高使用回転数 (min <sup>-1</sup> )
10mm	M×1.4
20mm	M×0.5
25mm	M×0.3
50mm	M×0.1



SGコング  
P405

ダイグラインダー  
P420

フラップサンダー  
P423