

スプロケット 10Bシリーズ 軸穴加工品

選定手順①～③より型式・数値を選択の上、ご注文ください。



Order
注文例

①型式 - ②歯数 - ③軸穴径
 FB10B1 - 25 - 20
 FB10B1 - 25

(軸穴加工品)
(下穴品)

型式	材質	付属品
FB10B1	S45C	セットスクリュー

スタンダードタイプ

すり割りタイプ

①すり割りタイプは軸径の前に*印のついたもののみ適用となります。②キー溝寸法は以下の軸穴加工寸法表をご参照ください。
 ③組み合わせて使用するチェーンの仕様はP.14をご参照ください。④一部の型式には最低注文量の制限があります。

①型式	②歯数	③軸穴径 d										de	dp	ボス				
														A	dm			
FB10B1	10	15	16	18	19	20	*24					58.3	51.37	25	35			
															42			
	11	15	16	18	19	20	*24 *25 *28					63.2	56.34		37			
															47			
	12	15	16	18	19	20	22	24	25	*28 *30			68.2		61.34	42		
												51						
	13	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	*32			73.2	66.32	55	
												47						
	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	*32		78.2	71.34	57	
												52						
	15	19	20	22	24	25	28	30	32	35			83.2	76.36	57			
												60						
	16	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38			88.3	81.37	60		
												60						
	17	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38			93.3	86.39	60		
												60						
	18	19	20									98.3	91.42	70				
														60				
	19	19	20									103.3	96.45	70				
														65				
	20	19	20	22								108.4	101.49	70				
														75				
	21	19	20	22	24	25						113.4	106.52	65				
														70				
	22	19	20	22	24	25						118.4	111.55	70				
										80								
23	19	20	22	24	25						123.5	116.58	65					
													70					
24	19	20	22	24	25						128.5	121.62	80					
													65					
25	19	20	22	24	25						133.6	126.66	70					
													80					

①軸径の前に*印のついたものはすり割りタイプとなります。②一部の型式には最低注文量の制限があります。



■軸穴加工寸法表

軸穴径 d	キー溝幅 B		キー溝高さ T		セットスクリュー M
	公差 (H7)	公差 (H9)	公差	公差	
10	+0.015 0	3	+0.025 0	1.4	4
12	+0.018 0	4	+0.030 0	1.8	
14~16 18		5 6		2.3 2.8	
19~22 24~30	+0.021 0	8	+0.036 0	3.3	8
32~38	+0.025 0	10	+0.043 0	3.3	
40~42 45~50		12 14		3.8	