



サイズ R0.2~R3

DCLB

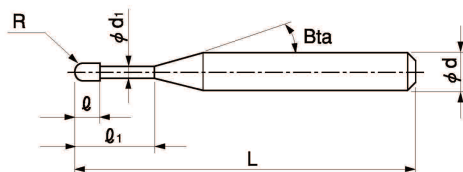


対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
							○	☆	○	○	◎				○

特長

グラファイト電極加工用2枚刃ダイヤモンドコーティングボールシリーズ。
新開発のダイヤモンドコーティング膜により、抜群の耐摩耗性を実現。
密着性に優れたコーティング膜で長寿命。



シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク径より工具外径が小さい場合があります。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

首径とワーク勾配角に対する実有効長値を変更致しました。
変更時期 2012年12月生産分より変更

合計 64 型番

単位 (mm)

型番	ボール半径 R	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	定価 (¥)	ワーク勾配角に対する実有効長値				
									30°	1°	1° 30'	2°	3°
DCLB 2004-0020	R0.2	2	0.32	0.37	16°	45	4	13,000	2.24	2.41	2.54	2.65	2.85
DCLB 2004-0030		3			16°	45	4	13,000	3.33	3.52	3.67	3.80	4.08
DCLB 2004-0040		4			16°	45	4	13,000	4.39	4.61	4.78	4.94	5.30
DCLB 2004-0050		5			16°	45	4	13,000	5.45	5.69	5.88	6.08	6.52
DCLB 2005-0020	R0.25	2	0.4	0.47	16°	45	4	13,000	2.29	2.49	2.64	2.78	3.01
DCLB 2005-0030		3			16°	45	4	13,000	3.39	3.61	3.79	3.95	4.24
DCLB 2005-0060		6			16°	45	4	13,000	6.59	6.89	7.13	7.37	7.91
DCLB 2005-0100		10			16°	45	4	13,000	10.78	11.16	11.53	11.93	12.80
DCLB 2006-0020	R0.3	2	0.48	0.57	16°	45	4	13,000	2.33	2.55	2.73	2.89	3.16
DCLB 2006-0030		3			16°	45	4	13,000	3.44	3.70	3.90	4.08	4.40
DCLB 2006-0040		4			16°	45	4	13,000	4.53	4.82	5.05	5.24	5.62
DCLB 2006-0060		6			16°	45	4	13,000	6.67	7.01	7.28	7.52	8.07
DCLB 2006-0100		10			16°	45	4	13,000	10.89	11.31	11.68	12.08	12.96
DCLB 2006-0120		12			16°	45	4	13,000	12.98	13.44	13.88	14.36	15.41

Next Page ➡