



サイズ φ2~φ12

HRRS

Super
MG

HARD
MAX

45°

R

±0.01

±0.015

シャンク径
0/-0.005

外周
バックテーパ

不等分割

φ2~φ6 φ8~φ12

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK/SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
		○	○	○	○										
					○ ~65HRC										

合計 26 型番

単位 (mm)

型番	外径 φD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd ₁	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	定価 (¥)
HRRS 4020-03-06	2	R0.3	6	2	1.91	16°	70	4	10,500
HRRS 4020-05-06		R0.5							
○ HRRS 4030-08-09-3	3	R0.8	9	3	2.92	16°	70	3	9,800
HRRS 4030-08-09									
○ HRRS 4040-05-12	4	R0.5	12	4	3.82	16°	70	6	11,600
HRRS 4040-05-12-6									
○ HRRS 4040-10-12		R1	12	4	3.82	16°	70	6	11,600
HRRS 4040-10-12-6									
HRRS 4050-12-15	5	R1.2	15	5	4.82	16°	70	6	12,000
○ HRRS 4060-05-18	6	R0.5	18	6	5.82	—	90	6	13,400
○ HRRS 4060-10-18		R1							
○ HRRS 4060-15-18		R1.5							
○ HRRS 4060-20-18		R2							
○ HRRS 4080-05-24	8	R0.5	24	8	7.82	—	100	8	16,700
○ HRRS 4080-10-24		R1							
○ HRRS 4080-20-24		R2							
○ HRRS 4080-30-24		R3							
○ HRRS 4100-03-30	10	R0.3	30	10	9.82	—	110	10	22,000
○ HRRS 4100-05-30		R0.5							
○ HRRS 4100-10-30		R1							
○ HRRS 4100-20-30		R2							
○ HRRS 4100-30-30	R3						110	10	22,000
○ HRRS 4120-05-36	12	R0.5	36	12	11.82	—	120	12	27,700
○ HRRS 4120-10-36		R1							
○ HRRS 4120-20-36		R2							
○ HRRS 4120-40-36		R4							

○はストレートシャンク

HRRS 再研磨についてのお知らせ (販売店様各位)

- 1) 再研磨に関しては認定業者をご紹介致しますので弊社営業へお問い合わせ下さい。
- 2) 再研磨をご依頼の際、他の型番と区別し HRRS と明記の上、認定業者へお送り下さい。