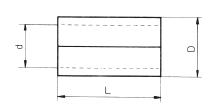
スペーサー (巻ブシュ・間隔管)







										単位mm
呼 て	が 径	2	2.3	2.6	3	4	5	6	8	10
内征	Ě d	2	2.35	2.65	3	4.1	5.1	6.2	8.2	10.2
許 容	差差		+().05)		±0.05				
外 征	Ł D	3	3.35	3.65	4	5.3	6.3	7.8	10	12.2
許 容	圣 差		+0.2 -0.1						+0.3 -0.1	
板 厚	₹ t		0.5				0.6		0.8 0.9 1.0	
長さ	許容差	呼				び		径		
L	計 谷 左	2	2.3	2.6	3	4	5	6	8	10
1.6		0	0	0	0					
2	-	0	0	0	0	0				
2.5		0	0	0	0	0	0			
3		0	0	0	0	0	0	0		
3.5		0	0	0	0	0	0	0		
4		0	0	0	0	0	0	0	0	
4.5		0	0	0	0	0	0	0	0	
5	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5.5 6	±0.05	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6.5	-					0	0	0		
7	-				0		0	0		
7.5	-			0	0	0	0	0	0	
8	-		0	0	0	0	0	0	0	
8.5		0	0	0	0	0	0	0	0	
9		0	0	0	0	0	0	0	0	0
9.5		0	0	0	0	0	0	0	0	0
10		0	0	0	Ō	0	0	0	Ö	Ō
10.5		Ō	Ō	Ō	Ō	Ō	Ō	Ō	Ō	Ō
11		0	0	0	0	0	0	0	0	0
11.5		0	0	0	0	0	0	0	0	0
12		0	0	0	0	0	0	0	0	0
12.5		0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	±0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14		0	0	0	0	0	0	0	0	0
15		0	0	0	0	0	0	0	0	0
16		0	0	0	0	0	0	0	0	0
17		0	0	0	0	0	0	0	0	0
18	_	0	0	0	0	0	0	0	0	0
19		0	0	0	0	0	0	0	0	0
20		0	0	0	0	0	0	0	0	0
22	-		0		0	0	0	0	0	0
25	±0.15		0	-	0	0	0	0	0	0
28			0	-	0	0	0	0	0	0
30			0		0	0	0	0	0	0
35	-				0	0	0	0	0	0
40					0			0	0	0
45	- 5.2							0		
50	1			+		+			0	0
				1			1		$\overline{}$	\cup

備考 1. 内径寸法の判定はピンゲージにて行う。

注意 1. この製品は、需給状況により加工実績がないサイズがありますのでお問合せください。 2. 表以外の寸法及び材質等の特注にも応じます。

品		材				品番 (規格品コード) 呼称法			
名コード	338	質コード	質 23 ···SPC			品名	表面	例	φ4 × ^ℓ 10
表 面 ¬-ド	30 …Ep-Fe ∕ Zn 5 ∕ ∃	2(三価クロメート)	硬 度		3382 材) 長 さ Oとなります。			