

MODEL	STOCK	Fig	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量	調整ネジ可動量		M	θ	N/W (kg)																																					
												MIN	MAX																																								
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>																																																					
BT50 (BBT50)	HPC03M-	150	○	1	3	9	16	150	112	84	67	-	-	-	-	34	4.2																																				
		200	○				20	200	162	134	102					18	4.4																																				
		250	○				2	250	212							5.3																																					
	HPC04M-	150	○	1	4	10	17	150	112	84	67					20	-	-	-	33	4.3																																
		200	○				21	200	162	134	102									17	4.3																																
		250	○				2	150	212											4.4																																	
	HPC05M-	150	△	1	5	11	18	150	112	84	67									35	-	-	-	32	5.3																												
		200	△				22	200	162	134	102													16	4.4																												
		250	△				2	250	212															5.3																													
	HPC06M-	150	○	1	6	12	19	150	112	84	67													40	-	-	-	30	4.3																								
		200	○				23	200	162	134	102																	15	4.5																								
		250	○				2	250	212																			5.3																									
	HPC07M-	150	△	1	7	13	20	150	112	84	67																	-	-	-	-	28	4.3																				
		200	△				24	200	162	134	102																					14	4.5																				
		250	△				2	250	212																							5.3																					
	HPC08M-	150	○	1	8	14	21	150	112	84	67																					-	-	-	-	27	4.3																
		200	○				25	200	162	134	102																									13	4.5																
		250	○				2	250	212																											5.4																	
	HPC09M-	150	△	1	9	15	22	150	112	84	67																									-	-	-	-	26	4.3												
		200	△				26	200	162	134	102																													12	4.5												
		250	△				2	250	212																															5.4													
	HPC10M-	150	○	1	10	16	23	150	112	84	67																													-	-	-	-	24	4.3								
		200	○				27	200	162	134	102																																	11	4.5								
		250	○				2	250	212																																			5.4									
	HPC11M-	150	△	1	11	17	24	150	112	84	67																																	-	-	-	-	23	4.3				
		200	△				28	200	162	134	102																																					10	4.5				
		250	△				2	250	212																																							5.4					
	HPC12M-	150	○	1	12	18	25	150	112	84	67																																					-	-	-	-	21	4.3
		200	○				29	200	162	134	102																																									9	4.5
		250	○				2	250	212																																											5.4	

△: 受注生産品

- 注: 1. チャックレンチ, 調整ネジは付属していません。(P.36、P.34参照)  
 2. ドリルをご使用の際は調整ネジ及び、調整ねじ穴付(受注生産)が必要です。製作につきましては別途ご相談下さい。  
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。  
 4. BBTシャングの製作につきましては別途ご相談に応じます。

△: Mark tools are manufactured to order.

- NOTE : 1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately. (P.36 and P.34 reference)  
 2. Adjust screw is manufactured to order. Please instruct when ordering.  
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.  
 4. Please feel free to ask us when need BBT shanks.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE				
①	②	③	④	⑤
BT50	-HPC	06	M-	150
①	②	③	④	⑤
シャングサイズ	Shank Size			
呼称	Holder's Name			
刃具シャング径 φD	Cutter's Shank Dia.			
Mシリーズ	M series			
GL長さ L	G.L. Length			

マイクロンチャック Hシリーズ、Mシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series M series

アクセサリ ACCESSORIES

# チャックレンチ (マイクロンチャックHシリーズ、Mシリーズ)

## CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H series, M series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M	FP45-48G	35851