

限界ねじゲージ JISB0251・0252 (付属書)

Limit thread gauge of gauging system for JIS class



限界ねじゲージには、測定すべきねじの等級と同じゲージの等級が決められています。このゲージは通り止りの2つの寸法差を持つねじによって、ねじ部品のあらかじめ定められた寸法精度の上限と下限で検査するため、限界ねじゲージと呼んでいます。使い方としては、限界ねじゲージの通りゲージが無理なく通り抜け、止りゲージが2回転以上ねじ込まれない場合にそのゲージによる等級検査に合格したと判定いたします。

弊社では、JIS規格限界ねじゲージの量産の他、あらゆる規格のねじゲージを設計製作いたします。

在庫

表示例 Example



主なねじ用限界ゲージの使い方 Major gauges for threads of workpieces

- 従来のJISゲージ方式用ゲージ Gauging system for JIS class
メートルねじ(1~3級)、ユニファイねじ、管用平行ねじ(PF)用等のゲージに適用
Metric (class 1, 2, 3) Unified, Thread, Parallel Pipe (PF)
- GP, GR…無理なく通り抜けること
Screw this gauge in a worked thread by hand smoothly, GP, GR must go through over the whole length of thread.
- WP, WR…2回転以上ねじ込まれないこと
- IP, IR…2回転以上ねじ込まれないこと
Screw this gauge into a worked thread smoothly by hand. WP, WR, IP, IR, shall not be screwed in more than two revolutions included two revolutions, from either sides.
- GW…通り抜けないこと
GR shall not go through from either side when screwing this check plug by hand smoothly.
- IW, WW…通り抜けないこと(当社が独自に定めたものです)
IW, WW shall not go through from either side when screwing this check plug by hand smoothly.

■ねじ用限界ゲージの表示記号

検査される製品	検査される箇所	ねじ用限界ゲージ			
		名称	記号	名称	記号
おねじ	有効径	通りねじリングゲージ (工作用・検査用共用)	GR	通り側はめあい点検ねじプラグゲージ	GF
		工作用止りねじリングゲージ	WR	通り側摩耗点検ねじプラグゲージ	GW
		検査用止りねじリングゲージ	IR	止り側工作用はめあい点検ねじプラグゲージ	WF
				止り側検査用はめあい点検ねじプラグゲージ	IF
	外径	工作用限界はさみゲージ	WS	—	—
		検査用限界はさみゲージ	IS	—	—
めねじ	有効径	通りねじプラグゲージ (工作用・検査用共用)	GP	—	—
		工作用止りねじプラグゲージ	WP	—	—
		検査用止りねじプラグゲージ	IP	—	—
		工作用限界プラグゲージ	WM	—	—
	内径	検査用限界プラグゲージ	IM	—	—