

標準切削条件表
Recommend Cutting Conditions

P342

エンドミル選定表掲載
End Mill Selection Chart

P28

S コーティング
S-Coating

P318

C コーティング
C-Coating

P470

αM**α ニックレギュラ刃 (4枚刃&6枚刃)**

Roughing Medium (4-Flutes & 6-Flutes)



外径10~32



外径35~50



- 普通ピッチタイプのラフィングエンドミルです。
- レギュラ刃長のため幅広い加工が可能です。
- Standard pitch roughing endmill.
- Capable of a wide range of machining operations thanks to its regular flute length.

**ワーク別
選定表**Work-Material
Selection Chart

	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○	○	○	

VAN:AM・外径×柄径単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock	
10	35	—	100	10	4	図3	●	
12	45	—	125	12	4	図3	●	
14	45	15	145	16	4	図1	●	
15	55	15	155	16	4	図1	●	
16	55	10	155	16	4	図2	●	
18	55	—	155	16	4	図4	●	
20	60	10	160	20	4	図2	●	
22	60	—	160	20	4	図4	●	
25	70	—	170	25	4	図3	●	
28	70	—	175	25	4	図4	●	
※30	80	—	190	25	4	図4	●	
	80	20	190	32	4	図1	●	
32	80	—	195	32	4	図3	●	
35	90	—	205	32	6	図4	●	
40	100	—	220	32	6	図4	●	
45	110	—	230	42	6	図4	●	
50	120	—	240	42	6	図4	●	

※印は柄径もご指定ください。

ご注文の際は、**αM ○** とご指定ください。