

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chart

SA GVR4LS

SA (TiAlN) コーティング超硬ラジアス4枚刃ロングシャンク
SA(TiAlN)-Coating Long shank 4-Flutes Carbide Corner Radius



- ロングシャンクタイプのため、深い部分の加工が可能です。
- 仕上面の向上及び高能率加工が可能です。
- Longer shank endmill for suitable for deep pocket milling.
- Excellent surface finishing, high performance efficiency.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○			○

VAN:4SAGVRLS・外径×R

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	R Radius	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
6	0.3	20	120	6	●	
	0.5	20	120	6	●	
	1	20	120	6	●	
	1.5	20	120	6	●	
	2	20	120	6	●	
8	0.3	30	130	8	●	
	0.5	30	130	8	●	
	1	30	130	8	●	
	1.5	30	130	8	●	
	2	30	130	8	●	
	3	30	130	8	●	
10	0.3	35	150	10	●	
	0.5	35	150	10	●	
	1	35	150	10	●	
	1.5	35	150	10	●	
	2	35	150	10	●	
	3	35	150	10	●	
12	0.3	40	150	12	●	
	0.5	40	150	12	●	
	1	40	150	12	●	
	1.5	40	150	12	●	
	2	40	150	12	●	
	3	40	150	12	●	
	4	40	150	12	●	
5	40	150	12	●		

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special超硬
高速
エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special高速
エンドミル
High Speed Steel End Mills