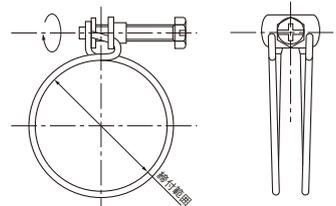


即日発送可能

ホースバンド

メッキ品

- 材質 SWM-B、SWM-G
- 表面処理 亜鉛メッキ(三価クロム品)
- 納期 即日発送(PM5:00までご注文分)



- ボルト:6~14φまで丸プラス、15φ以上六角マイナス
 - ナット:T型 ●耐圧力:中圧
- 55φ以上はメッキ線を使用。

製品番号	締付範囲 mm	線径 mm	ボルト mm	単価 円				
				1~9	10~29	30~個		
KA006	4~6	1.0	3×15	40	31	26		
KA008	6~8			40	31	26		
KA009	7~9			40	31	26		
KA010	8~10	1.2	4×20	43	34	28		
KA012	10~12			43	34	28		
KA013	11~13			43	34	28		
KA014	12~14			43	34	28		
KA015	13~15	2.0	6×30	47	36	30		
KA016	14~16			47	36	30		
KA018	16~18			47	36	30		
KA020	18~20			50	38	32		
KA022	20~22			50	38	32		
KA025	23~25			53	41	34		
KA028	26~28			53	41	34		
KA030	28~30			53	41	34		
KA032	29~32			2.3	6×40	57	44	37
KA035	32~35					57	44	37
KA038	35~38	60	47			39		
KA040	37~40	60	47			39		
KA042	39~42	64	49			41		
KA045	42~45	67	52			43		
KA048	45~48	67	52			43		
KA050	47~50	73	56			47		

製品番号	締付範囲 mm	線径 mm	ボルト mm	単価 円		
				1~9	10~29	30~個
KA055	50~55	2.3	6×50	76	59	49
KA060	55~60			79	61	51
KA065	60~65			82	64	53
KA070	65~70			85	66	55
KA075	70~75			91	71	59
KA080	75~80			95	73	61
KA085	80~85			105	82	68
KA090	85~90			120	91	76
KA095	90~95			140	110	88
KA100	92~100			6×62	2.3	160
KA105	97~105	170	135			110
KA110	102~110	185	145			120
KA115	107~115	200	155			130
KA120	112~120	235	180			150
KA125	117~125	250	200			160
KA130	122~130	270	210			170
KA140	130~140	280	215			180
KA150	140~150	295	230			190
KA160	150~160	330	255			210
KA175	165~175	390	300	250		
KA190	180~190	450	350	290		
KA200	190~200	545	420	350		

※KA007は廃番になりました。
表示価格は全て本体価格です。

Spring 雑学

線ばねの低温焼鈍(ブルーイング)

適当な温度に加熱して、その温度に保持した後、徐冷する操作をいう。低温焼鈍は、加熱による酸化皮膜で耐食性の改善と残留応力を減少させる目的で行われている。処理の温度と時間は、ピアノ線・硬鋼線で300~350℃(初張力を要する引張ばね200~250℃)、ステンレス鋼線は350~400℃、オイルテンパー線は300~400℃で、時間は20~30分である。

Spring 雑学

ばねの焼入れ

ばねの焼入れで、重要なことは十分な硬さと焼割れやひずみ発生させないことである。焼入れは、オーステナイト化温度(加熱温度・焼入温度)から急速に冷却して硬化(マルテンサイト組織)させる操作をいう。ばねの焼入れ温度は830~860℃で油冷である。