

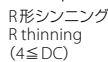
# 油穴付き超硬ドリル30Dタイプ

CARBIDE DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (30D TYPE)

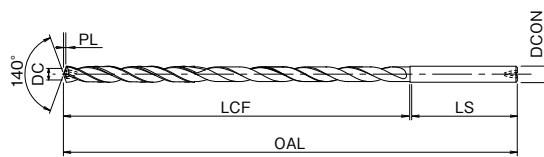
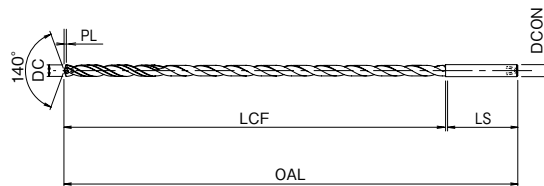


## ADO-30D

切削条件 Cutting Conditions | P.387



\*R Gash



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。  
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



前ページより

FROM 直径 DC 3 ~ 7.5

ツールNo. EDP No.	直径-シャンク径 DC - DCON	ギヤ溝 Gash	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)	
8716760	7.6	-	265	315	8	48	1.4	●	124	42,300	
8716770	7.7	-				48	1.4	●	125	42,300	
8716780	7.8	-				48	1.4	●	130	42,300	
8716790	7.9	-				48	1.4	●	134	42,300	
8708800	8	R	280	350	9	50	1.5	●	132	42,300	
8708810	8.1 - 9	-				68	1.5	●	184	44,900	
8716810	8.1	-				10	45	1.5	●	193	44,900
8708820	8.2 - 9	-				9	68	1.5	●	187	44,900
8716820	8.2	-				10	45	1.5	●	195	44,900
8708830	8.3 - 9	-				9	68	1.5	●	187	44,900
8716830	8.3	-				10	45	1.5	●	198	44,900
8708840	8.4 - 9	-				9	68	1.5	●	192	44,900
8716840	8.4	-				10	45	1.5	●	202	44,900
8708850	8.5 - 9	-				9	68	1.5	●	192	44,900
8716850	8.5	-				10	45	1.5	●	208	44,900
8708860	8.6 - 9	-				300	350	9	48	1.6	●
8716860	8.6	-	45	1.6	●				208	47,300	
8708870	8.7 - 9	-	9	48	1.6				●	189	47,300

ツールNo. EDP No.	直径-シャンク径 DC - DCON	ギヤ溝 Gash	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)	
8716870	8.7	-	300	350	10	45	1.6	●	208	47,300	
8708880	8.8 - 9	-				48	1.6	●	197	47,300	
8716880	8.8	-				10	45	1.6	●	208	47,300
8708890	8.9 - 9	-				9	48	1.6	●	192	47,300
8716890	8.9	-				10	45	1.6	●	212	47,300
8708900	9 - 9	R				9	48	1.6	●	197	47,300
8716900	9	R				45	1.6	●	215	47,300	
8716910	9.1	-				73	1.7	●	257	49,500	
8716920	9.2	-				73	1.7	B	●	257	49,500
8716930	9.3	-				73	1.7	●	257	49,500	
8716940	9.4	-				73	1.7	●	257	49,500	
8708950	9.5	-				390	330	10	73	1.7	●
8716960	9.6	-	58	1.7	●				257	51,600	
8716970	9.7	-	58	1.8	●				258	51,600	
8716980	9.8	-	58	1.8	●				258	51,600	
8716990	9.9	-	58	1.8	●				258	51,600	
8709000	10	R	58	1.8	●				266	51,600	

※ R = R Gash (2020年9月生産分以降順次 R Gash に切替え生産となります。)  
※ R = R Gash (production after September 2020 will be sequentially changed to R Gash).

### 製品選定からツールNo.検索までWEBで完結! ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル	複合材料 CFRP	マグネ シウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel	Composite Material	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D
ADO-30D	○	○	○	○	○					○*	○	○	○					

\*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。 \*We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい) Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.