

2刃ショート(鑄鉄用)  
2 Flutes-Short-for Cast Iron

WK-EDS

切削条件 Cutting Conditions P622



2刃ロング(鑄鉄用)  
2 Flutes-Long-for Cast Iron

WK-EDL

切削条件 Cutting Conditions P622



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	コーナ半径 CHW	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
84764	14	85	25	16	0.3	●	124	20,900	
84765	15					●	128	21,700	
84766	16					●	133	22,000	
84767	17					●	141	24,000	
84768	18					●	212	24,000	
84769	19		●	213	25,200				
84770	20		96	30	20	●	223	25,200	
21	□					—	—		
84772	22					D	235	27,500	
23	□					—	—		
84774	24	D				388	31,000		
84775	25	●	405	31,800					
84776	26	●	430	32,600					
27	□	—	—						
84778	28	D	460	34,200					
29	□	—	—						
84780	30	116	40	25	0.4	●	717	37,400	
31	□					—	—		
84782	32					D	805	41,200	
33	□					—	—		
34	□					—	—		
84785	35		130	50	32	0.5	●	843	43,900
* 84786	36						△	872	43,900
37	□						—	—	
38	□						—	—	
39	□						—	—	
84790	40	140	60	42	0.6	●	972	56,400	
40×42	152					□	—	—	
* 84795	45					D	1181	76,400	
45×42	152					□	—	—	
50	140					□	—	—	
* 86070	50×42	152	D	1780	81,800				

\*印=この製品は生産中止となりました。(在庫をご確認下さい)  
\*=These products have been stopped producing.

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	コーナ半径 CHW	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
83954	14	100	40	16	0.3	●	135	37,900	
83955	15					●	142	39,600	
83956	16					●	147	41,200	
83957	17					●	176	46,300	
83958	18					●	248	46,300	
83959	19		●	262	47,900				
83960	20		115	55	20	0.3	●	302	53,400
21	□						—	—	
83962	22						D	332	62,600
23	□						—	—	
83964	24	D					527	77,100	
83965	25	●	558	78,600					
83966	26	●	589	82,700					
83968	28	●	644	86,700					
83970	30	●	871	96,800					
83972	32	●	1009	98,900					
34	□	—	—						
83975	35	136	70	20	0.4	D	1140	128,000	
36	□					—	—		
38	□					—	—		
83980	40					D	1270	150,000	
40×42	192					□	—	—	
45	180	□	—	—					
38	□	—	—						
83980	40	170	90	25	0.5	D	2002	161,000	
45×42	192					□	—	—	
50	180					□	—	—	
50×42	192					□	—	—	
42	42					□	—	—	
32	32	□	—	—					
32	32	□	—	—					
42	42	□	—	—					

\*印=この製品は生産中止となりました。(在庫をご確認下さい)  
\*=These products have been stopped producing.

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.



OSGアプリならカタログと動画を同時にチェック可能 ▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鑄鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~35HRC	ダクタイル鑄鉄 Ductile Cast Iron	○	○	○			
WK-EDS					○	○	○				
WK-EDL					○	○	○				

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品  
standard stock item
- = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)  
Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)  
To be discontinued after June 2019