

G-LIST No. | EW1014

2刃ロング
2 Flutes-Long

MG-EDL

切削条件 Cutting Conditions | **P593**



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	2.5	45	12	4	—	—	—
84106	3	50	12	4	A ●	16	7,920
84107	3.5				B ●	16	8,370
84108	4	60	17	6	A ●	16	8,370
84109	4.5				B ●	17	10,300
84110	5	70	20	8	A ●	21	10,300
84111	5.5				B ●	22	11,300
84112	6	80	24	10	A ●	24	11,300
84113	6.5				B ●	42	13,100
84114	7	90	28	12	B ●	43	13,100
84115	7.5				●	44	14,500
84116	8	100	34	16	A ●	74	14,500
84117	8.5				●	74	18,700
84118	9	115	48	20	B ●	76	18,700
84119	9.5				●	77	19,800
84120	10	125	56	25	A ●	77	19,800
84121	10.5				●	120	21,900
84122	11	140	67	25	B ●	124	23,600
84123	11.5				●	127	24,300
84124	12	150	80	30	A ●	126	25,100
84125	13				□	—	—
84126	14	160	96	36	□	—	—
84127	15				□	—	—
84128	16	170	112	42	□	—	—
84129	17				□	—	—
84130	18	180	128	48	□	—	—
84131	19				□	—	—
84132	20	190	144	54	□	—	—
84133	21				□	—	—
84134	22	200	160	60	□	—	—
84135	23				□	—	—
84136	24	210	176	66	□	—	—
84137	25				□	—	—

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P1255.

G-LIST No. | EW1022

2刃エキストラロング
2 Flutes-Extra Long

MG-EXDL

切削条件 Cutting Conditions | **P594**



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8539306	3	60	20	4	D ●	18	9,550
	3	70	30	6	□	—	—
	3	80	40		□	—	—
	4	70	30	8	□	—	—
8539308	4	80	40		D ●	21	11,200
	4	90	50	□	—	—	
8539310	5	80	40	10	D ●	26	13,300
	5	90	50		□	—	—
8539312	6	80	40	12	D ●	29	14,100
	6	90	50		□	—	—
	6	100	60	14	□	—	—
	8	105	60		□	—	—
8539316	8	110	63	16	D ●	69	21,700
	8	125	80		□	—	—
	9	95	50	18	□	—	—
	9	105	60		□	—	—
	9	125	80	20	□	—	—
	10	105	60		□	—	—
8539320	10	125	75	22	D ●	118	27,900
	10	145	100		□	—	—
	12	130	80	24	□	—	—
8539324	12	150	90		D ●	203	39,300
	12	170	120	□	—	—	
	14	140	80	26	□	—	—
	14	160	100		□	—	—
	14	180	120	28	□	—	—
	15	140	80		□	—	—
	15	160	100	30	□	—	—
	15	180	120		□	—	—
	15	210	150	32	□	—	—
	16	160	100		□	—	—
	16	210	150	34	□	—	—
	18	165	100		□	—	—
	18	215	150	36	□	—	—
	20	165	100		□	—	—
	20	185	120	38	□	—	—
	20	215	150		□	—	—

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P1255.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~35HRC	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	~350HB					
MG-EDL	○	○	○		○	○	○				
MG-EXDL	○	○	○		○	○	○				

在庫記号について Inventory symbols
 ● = 標準在庫品 standard stock item
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)
 Scheduled to be replaced by new product or successor item
 □ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
 △ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)
 To be discontinued after June 2019