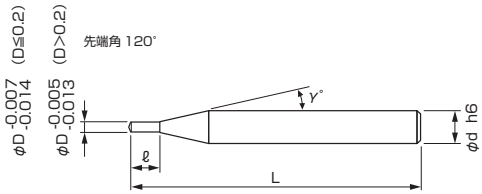


Drill for guide hole MUGEN-COATING Point Drill



- 無限ミニチュアドリルの下穴加工用ドリルです。薄板の穴あけ加工にも使用可能。
- シンニングの採用により穴位置精度が向上、安定した穴あけ加工が可能。
- Aiming at guide hole for Mugen miniature drill. Also used for drilling on thin materials.
- Positioning of drill center is improved by web thinning which brings stable drilling.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic	
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

コードNo. Code No.	(D)直径 Dia.	(L)溝長 Flute Length	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
04-00210-00100	0.1	0.2	15°	3	38	8,200
04-00210-00200	0.2	0.4	15°	3	38	7,400
04-00210-00300	0.3	0.6	15°	3	38	6,300
04-00210-00400	0.4	0.6	15°	3	38	6,300
04-00210-00500	0.5	1	15°	3	38	6,300
04-00210-00600	0.6	1	15°	3	38	6,300
04-00210-00700	0.7	1.2	15°	3	38	6,300
04-00210-00800	0.8	1.2	15°	3	38	6,300
04-00210-00900	0.9	1.8	15°	3	38	6,300
04-00210-01000	1	2	15°	3	38	6,300

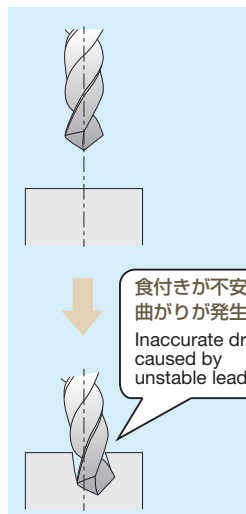
単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

オーダー方法 MDR-PD 直径(D)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MDR-PD (D). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP474に記載
- Recommended Drilling Conditions are shown on page 474.

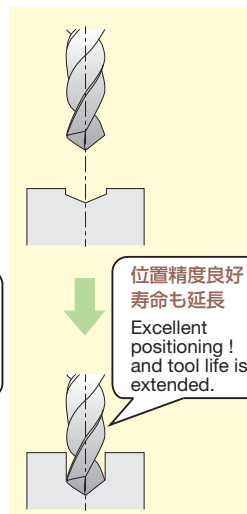
ポイントドリルの使用効果 Effect of Point drill

ポイントドリル未使用
Without Point drill



食付きが不安定で
曲がりが発生！
Inaccurate drill
caused by
unstable leading

ポイントドリル使用
With Point drill



位置精度良好！
寿命も延長
Excellent
positioning！
and tool life is
extended.

ポイントドリルの使用により加工穴位置精度が向上し、
曲がりを抑え、バラツキのない安定した加工が可能です。
(特に曲面への穴あけ加工には不可欠です。)

Positioning of drill center is improved by point drill which brings
stable drilling. (Point drill is required for drilling on a curved surface.)

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance