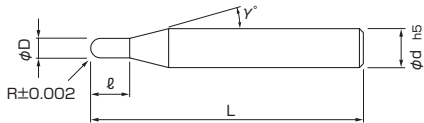


MSB230G2

無限コーティング
高精度 プロフィット
ボールエンドミル

MUGEN-COATING Profit Ball End Mill



- 超高精度！ R 精度±2μm
- チューンナップされた無限コーティングが高精度な加工を長時間持続。
- Ultmost accuracy！ R-tolerance：±2μm
- Improved MUGEN-COATING guarantees long-lasting machining.

技術資料 P.500



超硬 MG 無限 コート 2 30° ネジ角 ~55 HRC

被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	
◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)刃径 Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(φ)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00505-00005	R0.05	0.1	0.1	15°	4	50	19,800
08-00505-00010	R0.1	0.2	0.2	15°	4	50	11,300
08-00505-00015	R0.15	0.3	0.3	15°	4	50	10,800
08-00505-00020	R0.2	0.6	0.4	15°	4	50	7,200
08-00505-00025	R0.25	0.8	0.5	15°	4	50	6,800
08-00505-00030	R0.3	0.9	0.6	15°	4	50	6,800
08-00505-00040	R0.4	1.2	0.8	15°	4	50	6,800
08-00505-00050	R0.5	1.5	1	15°	4	50	6,800
08-00505-00075	R0.75	2.3	1.5	15°	4	50	8,000
08-00505-00100	R1	3	2	9°	4	60	5,800
08-00505-00150	R1.5	5	3	9°	6	60	7,400
08-00505-00200	R2	6	4	9°	6	70	7,400
08-00505-00250	R2.5	8	5	9°	6	70	8,800
08-00505-00300	R3	10	6	—	6	80	9,400

オーダー方法 MSB230G2 ボール半径寸法(R)を指示して下さい。
When you order, indicate MSB230G2 (R).

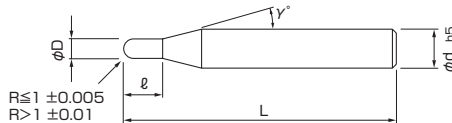
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP283に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 283.

MSB230S

無限コーティング
ショートボール
エンドミル

MUGEN-COATING 2-Flute Short Flute Ball End Mill



- 高剛性設計でビブりのない高速加工が可能。
- High rigid design reduced chatter in high speed cutting.



超硬 MG 無限 コート 2 30° ネジ角 ~55 HRC

被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	
◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)刃径 Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(φ)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00530-00010	R0.1	0.2	0.2	9°	4	50	9,500
08-00530-00015	R0.15	0.3	0.3	9°	4	50	7,800
08-00530-00020	R0.2	0.4	0.4	9°	4	50	5,800
08-00530-00025	R0.25	0.5	0.5	9°	4	50	5,500
08-00530-00030	R0.3	0.6	0.6	9°	4	50	5,500
08-00530-00035	R0.35	0.7	0.7	9°	4	50	5,900
08-00530-00040	R0.4	0.8	0.8	9°	4	50	5,200
08-00530-00045	R0.45	0.9	0.9	9°	4	50	5,900
08-00530-00050	R0.5	1	1	9°	4	50	4,900
08-00530-00060	R0.6	1.2	1.2	9°	4	50	5,700
08-00530-00070	R0.7	1.4	1.4	9°	4	50	5,700
08-00530-00075	R0.75	1.5	1.5	9°	4	50	5,700
08-00530-00080	R0.8	1.6	1.6	9°	4	50	5,700
08-00530-00090	R0.9	1.8	1.8	9°	4	50	5,900
08-00530-00100	R1	2	2	9°	4	60	4,300
08-00530-00125	R1.25	2.5	2.5	9°	4	60	6,500
08-00530-00150	R1.5	3	3	9°	4	60	5,700
08-00530-00175	R1.75	3.5	3.5	9°	4	60	7,300
08-00530-00200	R2	4	4	9°	6	60	5,000
08-00530-00250	R2.5	5	5	9°	6	70	5,800
08-00530-00300	R3	6	6	—	6	80	6,200
08-00530-00400	R4	8	8	—	8	90	8,700
08-00530-00500	R5	10	10	—	10	100	11,100
08-00530-00600	R6	12	12	—	12	110	17,200

オーダー方法 MSB230S ボール半径寸法(R)を指示して下さい。
When you order, indicate MSB230S (R).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP283に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 283.
- シャンク公差、R4以上はh6です。
- R4 and above, tolerance of Shank Dia. is h6.

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance