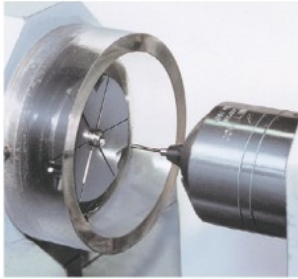


電着ダイヤモンドバー/CBNバー



【超硬軸】

- 高剛性のため、加工時の逃げを最小限に抑え、より精度の高い加工を可能にします。
- 超硬軸を研磨仕上げ、振れ精度は5μm以下を実現。
- ステンレス軸に比べ、3倍以上の高剛性が作業効率を大幅にアップします。
- 精密機械部品から治具、電子部品、精密金型などの、内面研削加工精度と能率を大幅アップ。

軸径φ3.0

超硬軸

1パック1本入

92,000min⁻¹

	φ0.3	φ0.4	φ0.5	φ0.6	φ0.7	φ0.8	φ0.9	φ1.0
ダイヤモンド砥粒 #600	12231	12232	12233	12234	12235	12236	12237	12238
CBN砥粒 #600	12251	12252	12253	12254	12255	12256	12257	12258

軸径φ3.0

超硬軸

1パック1本入

92,000min⁻¹

	φ1.2	φ1.4	φ1.5	φ1.7	φ2
ダイヤモンド砥粒 #140	12239	12240	12241	12242	12243
CBN砥粒 #200	12259	12260	12261	12262	12263

1パック1本入

92,000min⁻¹

	φ2.2	φ2.5	φ3	φ3.5	φ4	φ5
ダイヤモンド砥粒 #100	12244	12245	12246	12247	12248	12249
CBN砥粒 #140	12264	12265	12266	12267	12268	12269



- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
- 電子部品、機械部品、治具、自転車部品、金型等の精密グラインダ研削から、内面研削やジグ研削に幅広く使用できます。
- 切れ味が良いので低周波条件下や乾式切削でも研削焼けや、熱による歪みを最小限に抑えることができます。

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹

88,000min⁻¹~67,000min⁻¹

	φ0.9	φ1.2	φ1.5	φ1.8	φ2	φ2.1	φ2.5	φ3	φ4.2	φ5	φ6
ダイヤモンド砥粒 #320	12311	12312	12313	12314	12315	12316	12317	12318	12319	12320	
CBN砥粒 #140	12321	12322	12323	12324	12325	12309	12326	12327	12328	12329	12330

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹

88,000min⁻¹

	φ1.5	φ2	φ2.5	φ3	φ4	φ5
ダイヤモンド砥粒 #120	12331	12332	12333	12334	12335	12336
CBN砥粒 #120	12337	—	12338	—	12339	12340

1パック1本入

105,000min⁻¹

88,000min⁻¹

	φ2.5	φ5.5
ダイヤモンド砥粒 #100	12341	12342

1パック1本入

88,000min⁻¹

67,000min⁻¹

	φ4.7	φ5.5	φ6	φ6
ダイヤモンド砥粒 #100	12345	12346	12347	12348

軸径φ3.0

1パック1本入

105,000min⁻¹

88,000min⁻¹

67,000min⁻¹

	φ1.8	φ3	φ4
ダイヤモンド砥粒 #140	12351	12352	12353
CBN砥粒 #140	12349	12350	12354

1パック1本入

88,000min⁻¹

67,000min⁻¹

	φ4.7	φ6	φ6
ダイヤモンド砥粒 #140	12355	12356	12357
CBN砥粒 #140	12358	12359	12360

1パック1本入

67,000min⁻¹

	φ6	φ7
ダイヤモンド砥粒 #130	12361	12362

1パック1本入

88,000min⁻¹

67,000min⁻¹

	φ4.8	φ6
ダイヤモンド砥粒 #100	12371	12372

※1パック単位でご注文ください。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。