

■ 共通技術データ

- 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上)
クリア電着塗装 ※
- 切断寸法 mm単位
- 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
- ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上)
艶消クリア電着塗装 ※
- ※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装 (塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠)

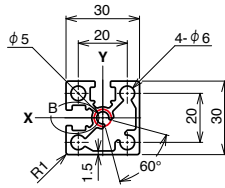
ヘビー級



シルバー

AFST-3030-6

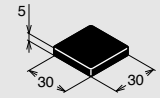
1,790 円/m



○ NIC規格タップ位置

適応エンドキャップ

- ブラック色
ECP-3030-6
- グレー色
ECP-3030-6-GY
150 円/piece



参照 P201...⑩

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm ²	358.1 mm ²	0.967 kg/m	Ix 3.52×10 ⁴ mm ⁴	Iy 3.52×10 ⁴ mm ⁴

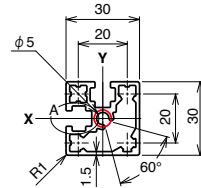
スタンダード級



シルバー

AFST-3030L-6

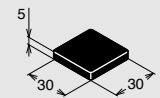
1,450 円/m



○ NIC規格タップ位置

適応エンドキャップ

- ブラック色
ECP-3030-6
- グレー色
ECP-3030-6-GY
150 円/piece



参照 P201...⑩

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm ²	300.5 mm ²	0.811 kg/m	Ix 2.85×10 ⁴ mm ⁴	Iy 2.85×10 ⁴ mm ⁴

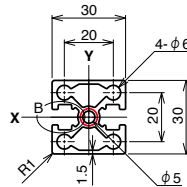
ヘビー級



シルバー

AFSW-3030-6

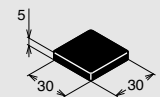
1,790 円/m



○ NIC規格タップ位置

適応エンドキャップ

- ブラック色
ECP-3030-6
- グレー色
ECP-3030-6-GY
150 円/piece

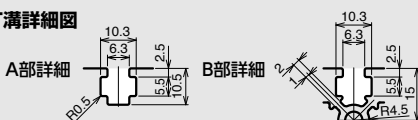


参照 P201...⑩

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法*1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15~4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm ²	368.1 mm ²	0.994 kg/m	Ix 3.49×10 ⁴ mm ⁴	Iy 3.46×10 ⁴ mm ⁴

● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法 (M6)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

各フレームごとの詳細寸法はP412を参照

