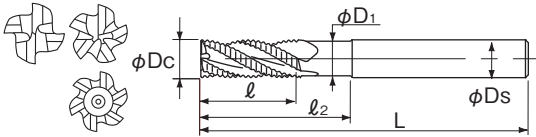


SGFREX

SG-FAX ラフィングエンドミル ロングシャンク SX 形
SG-FAX Roughing End Mills Long Shank SX Type

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7306P

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-278

SGFREX 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	首下長さ l ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
16	32	64	14.3	170	16	4	●	15,300
20	38	80	18	195	20	4	●	20,300
* 20	38	—	—	195	20	4	●	20,300
25	45	100	23	210	25	5	●	28,300
30	45	—	—	220	25	5	●	44,700
35	53	—	—	235	32	6	●	62,200
40	63	—	—	250	32	6	●	82,200
50	75	—	—	280	42	6	●	123,000

*印は柄逃しなし品です。
オーダ時には商品記号の後へ 20N を付けてください。
例 SGFREX20N

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	○

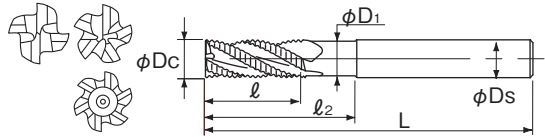
◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

SGFREU

SG-FAX ラフィングエンドミル ロングシャンク SLX 形
SG-FAX Roughing End Mills Long Shank SLX Type

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7308P

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-278

SGFREU 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	首下長さ l ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
16	32	72	14.3	200	16	4	●	16,200
20	38	90	18	225	20	4	●	20,600
25	45	113	23	250	25	5	●	28,800
30	45	—	—	270	25	5	●	45,900
35	53	—	—	290	32	6	●	64,300
40	63	—	—	310	32	6	●	85,600
50	75	—	—	350	42	6	●	130,000

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended