

# 4AGE

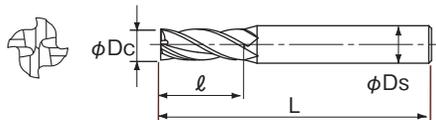
## AGミル 4枚刃

AG-mill Four Flutes



●鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高効率加工  
ができます。側面加工に適しています。

This end mill is suitable for high-feed side milling of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.



LIST 6496

オーダ方法

4AGE 外径 \*印商品のオーダ方法 4AGE 外径 × シャンク径

切削条件 Milling Condition ▶▶B-268

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
2.5	7	50	6	●	3,080
3	9	50	6	●	2,710
3.5	12	60	8	●	2,710
4	12	60	8	●	2,710
4.5	15	60	8	●	2,710
5	15	60	8	●	2,710
5.5	15	60	8	●	2,710
6	15	60	8	●	2,710
6.5	20	65	10	●	2,970
7	20	65	10	●	2,970
7.5	20	65	10	●	2,970
8	20	65	10	●	2,970
8.5	25	75	10	●	3,450
9	25	75	10	●	3,450
9.5	25	75	10	●	3,450
10	25	75	10	●	3,450
10.5	30	80	12	●	5,980
11	30	80	12	●	4,430
11.5	30	80	12	●	5,980
12	30	80	12	●	4,430
12.5	35	90	16	●	7,410
13	35	90	16	●	5,490
13.5	35	90	16	●	7,410
14	35	90	16	●	5,490
14.5	40	95	16	●	8,230
15	40	95	16	●	6,090
15.5	40	95	16	●	8,880
16	40	95	16	●	6,590
16.5	40	105	20	●	10,800
17	40	105	20	●	7,890
17.5	40	105	20	●	10,800
18	40	105	20	●	7,890
18.5	45	110	20	●	12,900
19	45	110	20	●	9,480
19.5	45	110	20	●	12,900
20	45	110	20	●	9,480
21	45	110	20	●	11,500
22	45	110	20	●	11,500
23	50	120	25	●	13,400
24	50	120	25	●	13,400
25	50	120	25	●	13,400
26	50	120	25	●	14,700
27	55	125	25	●	17,500
28	55	125	25	●	17,500
29	55	125	25	●	21,400
30	55	125	25	●	21,400
31	60	145	32	●	27,100
32	60	145	32	●	27,100
33	60	145	32	●	30,700
34	60	145	32	●	30,700
35	60	145	32	●	30,700
36	60	145	32	●	34,500
37	65	150	32	●	37,100
38	65	150	32	●	37,100
39	65	150	32	●	43,000
40	65	150	32	●	43,000
42	65	150	32	●	49,600
* 42	65	155	42	●	49,600
45	70	155	32	●	60,100
* 45	70	160	42	●	60,100

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
48	70	155	32	●	64,300
* 48	70	160	42	●	64,300
50	70	155	32	●	72,100
* 50	70	160	42	●	72,100

\*印商品のオーダ方法 4AGE 外径 × シャンク径

オーダ方法

4AGEPT 外径

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
10	25	75	10	●	3,450
12	30	80	12	●	4,430
16	40	95	16	●	6,590
20	45	110	20	●	9,480
25	50	120	25	●	13,400

外径 (mm) Dc	許容差 (mm) Tolerance	
	を越え Above	以下 Up to
	10	0 ~ -0.020 +0.020 ~ 0
10	30	0 ~ -0.025 +0.025 ~ 0
30		0 ~ -0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
◎	◎	◎	○	×	×
40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC				
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

総目次

AG

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長

ショート

~1.5D

レギュラー

2D

ミディアム

3D

ロング

ロングネック

ロングシャンク

粗・

中仕上

高硬度

アルミ・

非鉄金属