スーパーハード レギュラシャンクロング 2枚刃 SUPER HARD End Mills Regular Shank Long Two Flutes

スーパーハード ロング 2枚刃 SUPER HARD End Mills Long Two Flutes

- ●汎用エンドミルです。
- ●深い溝や深い位置の溝加工に適しています。

This is general long end mill for deep grooving.

- ●汎用エンドミルです。
- ●深い溝や深い位置の溝加工に適しています。

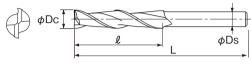
This is general long end mill for deep grooving.











LIST 6208 オーダ方法

切削条件 Milling Condition

RSL2SE 外径

単位 (Unit): mm / 円(¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
4	20	55	6		2,270
5	25	60	6		2,270
6	25	60	6		2,270
7	35	75	8		2,620
8	35	75	8		2,620
9	45	90	10		2,930
10	45	90	10		2,930
13	55	105	12		4,650
14	55	105	12		4,650
17	65	120	16		6,990
18	65	120	16		6,990

外径(m	nm) Dc	許容差(mm)	
を超え Above	以下 Up to	Tolerance	
	10	0~-0.020	
10		0~-0025	

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼刀	(鋼
SS400, S10C	S45C, SCM440	SUJ, NAK	SKD, SKH	Hardene	d Steels
~ 150HB	~ 225HB	~ 275HB	30~40HRC	40 ~ 50HRC	50~65HRC
\circ	0	0		×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
0		0	0	0	

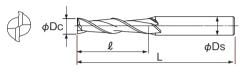
◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended











LIST 6232 オーダ方法

切削条件 Milling Condition * B-274

SL2SE 外径

単位 (Unit): mm / 円(¥)

			丰位 (UIIII) · IIIII /] (∓)		
外径	刃長	全長	シャンク径	在庫	参考価格
Dc	l l	L	Ds	Stock	Price
3	15	60	6		2,270
4	20	60	8	•	2,270
5	25	65	8		2,270
6	25	65	8		2,270
7	35	80	10	•	2,640
8	35	80	10	•	2,640
9	45	95	10		2,960
10	45	95	10	•	2,960
11	55	105	12		3,660
12	55	105	12	•	3,660
13	55	110	16	•	4,700
14	55	110	16		4,700
15	65	120	16		5,200
16	65	120	16		5,800
17	65	130	20		7,080
18	65	130	20		7,080
19	75	140	20		8,140
20	75	140	20		8,140
21	75	140	20		10,300
22	75	140	20		10,300
23	90	160	25		12,800
24	90	160	25		12,800
25	90	160	25		12,800
26	90	160	25		13,900
27	90	160	25		16,700
28	90	160	25		16,300
29	90	160	25		20,200
30	90	160	25		19,800
31	105	190	32		24,800
32	105	190	32		24,100
33	105	190	32		30,700
34	105	190	32		30,200
35	105	190	32	•	30,200
36	105	190	32		31,900
37	125	210	32		36,200
38	125	210	32		35,700
39	125	210	32		42,600
40	125	210	32		41,800

外径(m	nm) Dc	許容差(mm)	
を超え Above 以下 Up to		Tolerance	
	10	0~-0.020	
10	30	0~-0.025	
30		0~-0.030	

総目次

刃先

Non

Coat

(r)

ボール R

刃数





刃長 ショート ~1.5D

2D

ミディアム

ロング

ロングネック ロングシャンク

> 粗· 中仕上

> 高硬度

アルミ・ 非鉄金属