総目次

(r)ボール (R)

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長 ショート ~1.5D レギュラー 2D

3D

粗· 中仕上 高硬度 アルミ・ 非鉄金属

ロング ロングネック ロングシャンク

AG ミル 2枚刃ミディアム AG-mill Two Flutes Medium

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工 ができます。

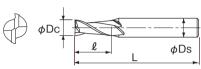
This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.











LIST 6492 オーダ方法

切削条件 Milling Condition

2AGEM 外径

単位 (Unit): mm / 円(¥)

外径 Dc	刃長	全長	シェンカタ		
	e	L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1	3	50	6		3,210
1.5	4.5	50	6		3,000
2	7	50	6		2,840
2.5	7	50	6		2,800
3	9	50	6		2,460
3.5	12	60	8		2,460
4	12	60	8		2,460
4.5	15	60	8		2,460
5	15	60	8		2,460
5.5	15	60	8		2,460
	15	60	8		2,460
6.5	20	65	10		2,690
7 2	20	65	10		2,690
7.5	20	65	10		2,690
	20	65	10		2,690
	25	75	10		3,130
9 2	25	75	10		3,130
9.5	25	75	10		3,130
	25	75	10		3,130
	30	80	12		4,030
12 3	30	80	12		4,030
	35	90	16		4,980
	35	90	16		4,980
	40	95	16		5,540
	40	95	16		5,990
	40	105	20		7,170
	40	105	20		7,170
	45	110	20		8,600
20 4	45	110	20		8,600

外径(m	nm) Dc	許容差(mm)
を超え Above	以下 Up to	Tolerance
	10	0~-0.020
10		0~-0.025

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼刀	(鋼
SS400, S10C	S45C, SCM440	SUJ, NAK	SKD, SKH	Hardene	d Steels
~ 150HB	~ 225HB	~ 275HB	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50~65HRC
0	0	0	0	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
0	0	0	0	0	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

SG-FAX ミディアムエンドミル 2枚刃 SG-FAX End Mills Medium Two Flutes

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工 ができます。

This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.



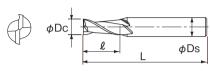












LIST 7468P オーダ方法

切削条件 Milling Condition → B-270

2MSGE 外径

単位 (Unit): mm / 円(¥)

丰匠 (01111				V (OIIII) .	
外径	刃長	全長	シャンク径	在庫	参考価格
Dc	l	L	Ds	Stock	Price
2	7	50	6		4,240
2.5	7	50	6	•	4,240
3	9	50	6		3,590
3.5	12 12 15	60	8		3,590
4	12	60	8	•	3,590
4.5	15	60	8	•	3,590
5	15	60	8		3,590
5.5	15	60	8	•	3,590
6	15	60	8		3,590
6.5	20	65	10		3,930
7	20	65	10		3,930
7.5	20	65	10		3,930
8	20	65	10		3,930
8.5	25	75	10		4,540
9	25	75	10		4,540
9.5	25	75	10		4,540
10	25	75	12 12 12		4,540
11	30	80	12		5,790
12	30	80	12		5,790
13	35	90	16		7,680
14	35	90	16		7,680
15	40	95	16		8,520
16	40	95	16		9,180
17	40	105	20		11,100
18	40	105	20		11,100
19	45	110	20		13,500
20	45	110	20		13,500
21	50	125	20		16,100
22	50	125 130	20	•	16,100
23	55	130	25		18,600
24	55	130	25 25	•	18,600
25	55	130	25		18,600
26	55	130	25	•	20,600
27	60	135	25		24,700
28	60	135	25		24,700
29	60	135	25		29,800
30	60	135	25		29,800

外径(n	nm) Dc	許容差(mm)
を超え Above	以下 Up to	Tolerance
	10	0~-0.020
10		0~-0.025