

GSH

GS MILL ハード

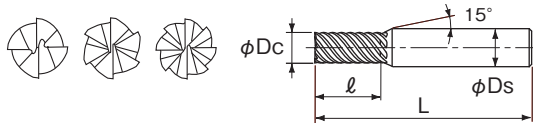
GS MILL Hard

●GS ハードコートにより高硬度材の超高速加工に最適です。

This end mill is most suitable for super-high-speed machining of hardened material by "GS Hard Coat".



超硬 GS 50° G h6 1 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9398

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●B-227

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
GSH4010SF	1	3	50	6	4	●	8,260
GSH4015SF	1.5	4	50	6	4	●	8,260
GSH4020SF	2	6	50	6	4	●	7,910
GSH6030SF	3	8	50	6	6	●	6,500
GSH6040SF	4	11	50	6	6	●	6,830
GSH6050SF	5	13	50	6	6	●	7,330
GSH6060SF	6	13	50	6	6	●	7,990
GSH6080SF	8	19	60	8	6	●	9,880
GSH6100SF	10	22	70	10	6	●	13,200
GSH6120SF	12	26	75	12	6	●	16,700
GSH8160SF	16	32	90	16	8	●	32,100
GSH8200SF	20	38	100	20	8	●	47,700

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
3	3	0 ~ 0.015
		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
	◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介

GS MILL ハード / ハードラジラス

23 頁

SLXSMH

X's ミル ハードロング

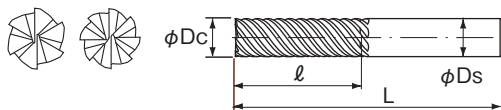
X's-mill Hard Long

●焼入材の高効率加工ができます。
●幅の広い側面仕上げ加工に適しています。

This end mill having long flutes is suitable for high efficiency milling of hardened material of 60HRC.



超硬 X's 50° G h6 6 20
 工具材料 コーティング ねじれ角 キャッシュランド シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9288

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ●B-237

SLXSMH 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	25	70	6	6	●	14,000
8	35	90	8	6	●	17,700
10	45	100	10	6	●	23,800
12	55	120	12	8	●	29,000
16	65	135	16	8	●	57,400
20	75	155	20	8	●	84,200

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	6	-0.020 ~ -0.038
6	10	-0.025 ~ -0.047
10		-0.032 ~ -0.059

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
	◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended