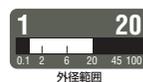


GSX4C-1D

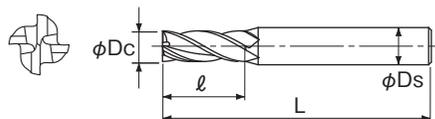
GSX MILL 4枚刃 1D

GSX MILL Four Flutes 1D



●生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.



LIST 9180

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-216

外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSX40100C-1D	1	1	40	4	●	3,800
GSX40150C-1D	1.5	1.5	40	4	●	3,800
GSX40200C-1D	2	2	40	4	●	2,850
GSX40250C-1D	2.5	2.5	40	4	●	2,850
GSX40300C-1D	3	3	45	6	●	2,950
GSX40350C-1D	3.5	3.5	45	6	●	5,900
GSX40400C-1D	4	4	45	6	●	3,200
GSX40450C-1D	4.5	4.5	50	6	●	6,280
GSX40500C-1D	5	5	50	6	●	3,500
GSX40550C-1D	5.5	5.5	50	6	●	6,980
GSX40600C-1D	6	6	50	6	●	3,800
GSX40700C-1D	7	7	60	8	●	8,900
GSX40800C-1D	8	8	60	8	●	5,900
GSX40900C-1D	9	9	70	10	●	9,980
GSX41000C-1D	10	10	70	10	●	7,800
GSX41200C-1D	12	12	75	12	●	9,800
GSX41400C-1D	14	14	90	16	●	21,200
GSX41500C-1D	15	15	90	16	●	26,900
GSX41600C-1D	16	16	90	16	●	32,000
GSX42000C-1D	20	20	100	20	●	46,800

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	12	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	○
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○			

◎: 最適 Excellent ○: 適用 Good ×: 不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended

商品紹介

GSX MILL

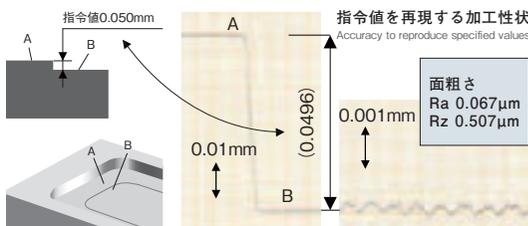
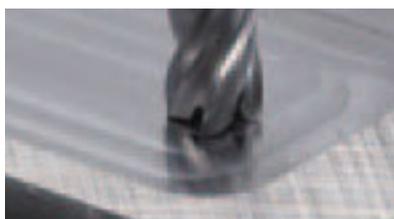
18 頁

極ショート刃で抜群の加工面精度

Super accurate surface milling with extremely short cutting edge

GSX4C-1Dは底面仕上げ加工に抜群の加工面精度
高速高能率の仕上げ加工に最適

GSX4C-1D has extremely accurate milling to finish bottom surfaces.
Perfect for high-speed high-performance finishing work.



切削条件

Milling condition

工具: φ6 GSX4C-1D

Tool

切削速度: 150m/min 8000min⁻¹

Cutting Speed

送り速度: 840mm/min

Feed

切り込み: ap=0.05mm ae=3mm

Depth of Cut

被削材: S50C

Work Material

切削油剤: 水溶性

Cutting Fluid: Water soluble

総目次

GSX

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長

ショート
~1.5D

レギュラー
2D

ミディアム
3D

ロング

ロングネック
ロングシャンク

粗・
中仕上

高硬度

アルミ・
非鉄金属

刃先
交換式