

# GSXSLT-1.5D

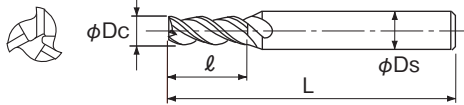
GSX MILL スロット 1.5D  
GSX MILL SLOT 1.5D

- 穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。
- クランプ力の弱い薄板や小型マシンに最適。

This end mill is available for grooving continuously into slotting.



超硬 工具材料 | GSX コーティング | 40° ねじれ角 | G キャッシュランド | h6 シャンク径許差 | 1 16 外径範囲



LIST 9166

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶B-221

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSXSLT0100C-1.5D	1	1.5	40	4	●	4,500
GSXSLT0150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●	4,500
GSXSLT0200C-1.5D	2	3	40	4	●	3,800
GSXSLT0250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●	3,800
GSXSLT0300C-1.5D	3	4.5	45	6	●	4,600
GSXSLT0400C-1.5D	4	6	45	6	●	5,300
GSXSLT0500C-1.5D	5	7.5	50	6	●	5,800
GSXSLT0600C-1.5D	6	9	50	6	●	6,200
GSXSLT0700C-1.5D	7	11	60	8	●	9,300
GSXSLT0800C-1.5D	8	12	60	8	●	7,900
GSXSLT0900C-1.5D	9	14	70	10	●	10,800
GSXSLT1000C-1.5D	10	15	70	10	●	9,200
GSXSLT1200C-1.5D	12	18	75	12	●	12,600
GSXSLT1600C-1.5D	16	24	90	16	●	36,000

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	◎	○			

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介

GSX MILL スロット

22 頁



ポケット溝加工

(ドリリング) + (コンタリング)

# GSSLT

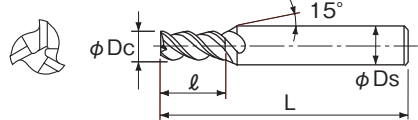
GS MILL スロット  
GS MILL SLOT

- 穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。
- クランプ力の弱い薄板や小型マシンに最適。

This end mill is available for grooving continuously into slotting.



超硬 工具材料 | GS コーティング | 40° ねじれ角 | G キャッシュランド | h6 シャンク径許差 | 3 16 外径範囲



LIST 9432

オーダ方法

商品記号

切削条件 Milling Condition ▶▶B-223

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
GSSLT3030SF	3	8	50	6	●	5,320
GSSLT3040SF	4	11	50	6	●	5,770
GSSLT3050SF	5	13	60	6	●	6,200
GSSLT3060SF	6	13	60	6	●	6,420
GSSLT3080SF	8	19	80	8	●	8,360
GSSLT3100SF	10	22	90	10	●	9,720
GSSLT3120SF	12	26	90	12	●	14,300
GSSLT3160SF	16	32	115	16	●	30,100

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	3	0~0.015 0~0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~55HRC 55~65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	◎	○			

◎:最過 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

DLCミル スロットロングシャンク(アルミ用)

B-139



独自の3枚刃  
Three flutes