

ミスミ

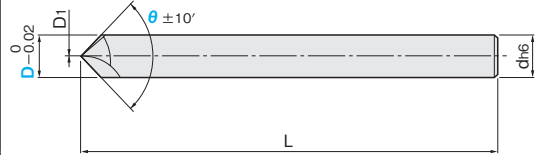
XAL SERIES SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING & V GROOVING



XALシリーズ超硬面取り・V溝加工用エンドミル

●2枚刃/ロングシャンクタイプ -2 FLUTES/LONG SHANK-

XAL-LS-SVEM



材質	MG 超硬	XAL	仕様	再研磨					
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	両角 θ	先端芯厚 D1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAL-LS-SVEM	3	90°	≤0.3	80	3	5,540	5,254	5,090	4,705
	4	90°	≤0.3	100	4	5,940	5,643	5,456	5,049
	6	90°	≤0.3	100	6	6,430	6,100	5,914	5,463
	8	90°	≤0.3	130	8	7,520	7,135	6,915	6,387
	10	90°	≤0.3	150	10	10,690	10,151	9,833	9,084
	12	90°	≤0.3	150	12	12,570	11,933	11,558	10,678



注文例

XAL-LS-SVEM 10 - 90

型番 刃径(D) 両角(θ)

切削条件 P.569



出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EVOが特長!

- 面取り・V溝加工に最適です。
- 潤滑性に優れたコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- ロングタイプなので深彫り加工に最適です。
- ⓈXALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

面取り・V溝



インナーR



センタリング・穴面取り



替刃式
面取り工具



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ エンドミル

