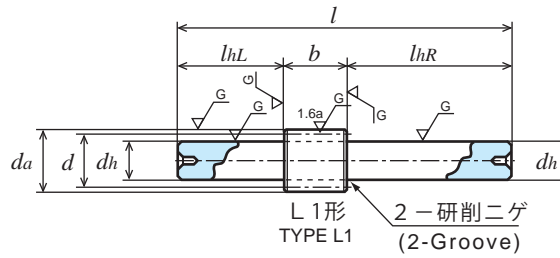


歯研平歯車

GROUND SPUR GEARS

モジュール **1.5** 圧力角 20° (並歯)
 MODULE 20° PRESSURE ANGLE FULL DEPTH TOOTH

歯部高周波焼き入れ HRC49 ~ 55
 JIS B 1702-1 (ISO) 5 級相当
 System of accuracy: JIS B1702-1(ISO) class 5



SCM435、440 クロムモリブデン鋼 (JIS G 4053)

Material : Chromium Molybdenum Steel (ISO 34CrMo4, 42CrMo4)

単位 : mm
 Dimensions : mm

商品記号 Catalogue Number	歯数 Number of Teeth <i>z</i>	基準円直径 Reference Diameter <i>d</i>	歯先円直径 Tip Diameter <i>da</i>	形 Type	歯幅 Face Width <i>b</i>	穴径 Bore Diameter <i>da</i> (H7)	ハブ外径 Hub Diameter <i>dh</i>	ハブ長さ Hub Projection <i>lh</i>	全長 Overall Length <i>l</i>	重量 Weight <i>W</i> (kg)
SG1.5S 14L - 1512	14	φ21	φ24	L1	15	-	φ12(h7)	L25 R60	100	0.12
SG1.5S 15L - 1512	15	φ22.5	φ25.5	L1	15	-	φ12(h7)	L25 R60	100	0.12
SG1.5S 15B - 1510	15	φ22.5	φ25.5	B1	15	φ10	φ18	15	30	0.06
SG1.5S 16L - 1512	16	φ24	φ27	L1	15	-	φ12(h7)	L25 R60	100	0.13
SG1.5S 16B - 1510	16	φ24	φ27	B1	15	φ10	φ18	15	30	0.06
SG1.5S 18L - 1512	18	φ27	φ30	L1	15	-	φ12(h7)	L25 R60	100	0.14
SG1.5S 18B - 1512	18	φ27	φ30	B1	15	φ12	φ22	15	30	0.08
SG1.5S 20B - 1512	20	φ30	φ33	B1	15	φ12	φ22	15	30	0.10
SG1.5S 22B - 1512	22	φ33	φ36	B1	15	φ12	φ25	15	30	0.13
SG1.5S 24B - 1515	24	φ36	φ39	B1	15	φ15	φ30	15	30	0.16
SG1.5S 25B - 1515	25	φ37.5	φ40.5	B1	15	φ15	φ30	15	30	0.17

Gear tooth surface completed with induction hardening, Hardness HRC49 to 55.

許容伝達動力表 曲げ強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Bending Strength

歯数 <i>z</i>	歯幅 <i>b</i>	回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
		400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
14	15	1.03	2.07	3.11	3.89	4.67	6.49	7.73
15	15	1.16	2.32	3.49	4.36	5.23	7.27	8.61
16	15	1.29	2.58	3.87	4.84	5.81	8.04	9.50
18	15	1.55	3.11	4.66	5.82	6.99	9.58	11.30
20	15	1.82	3.65	5.47	6.84	8.20	11.14	13.11
22	15	2.10	4.20	6.29	7.87	9.41	12.69	14.94
24	15	2.38	4.75	7.13	8.91	10.59	14.25	16.80
25	15	2.52	5.04	7.55	9.44	11.18	15.02	17.74

The above references are JGMA standard.

動力の換算式は P26 をご参照ください。Please refer to the conversion formulas of power on page P26.

歯面強さ (kW)

Allowable transfer capability table (kW) Surface Durability

回転速度 (min ⁻¹) revolution/min						
400	800	1,200	1,500	1,800	2,500	3,000
0.21	0.43	0.66	0.83	1.00	1.41	1.69
0.24	0.50	0.76	0.96	1.16	1.63	1.95
0.28	0.57	0.87	1.09	1.32	1.86	2.20
0.36	0.74	1.12	1.41	1.70	2.36	2.81
0.45	0.92	1.39	1.75	2.12	2.92	3.47
0.55	1.11	1.69	2.14	2.57	3.53	4.19
0.66	1.34	2.03	2.56	3.07	4.19	5.00
0.72	1.45	2.21	2.79	3.33	4.55	5.42