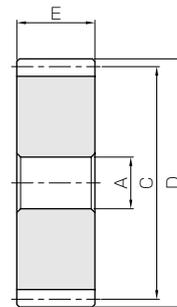




共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	—
歯面硬度	(194HB以下)
表面処理	黒染



S5

\* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

カタログ記号	歯数	形状	穴径 A <sub>H7</sub>	ボス径 B	基準円直径 C	歯先円直径 D	歯幅 E	ウェブ厚 H	リム径 I	許容トルク (N・m)		許容トルク (kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)	
										曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
SSA2-15	15	S5	10		30	34	20			29.6	1.48	3.01	0.15	0.12~0.26	0.099	650	
SSA2-18	18				36	40				39.3	2.23	4.01	0.23		0.15	700	
SSA2-20	20				40	44				46.0	2.83	4.69	0.29		0.18	810	
SSA2-24	24				48	52				59.8	4.24	6.09	0.43		0.27	1,020	
SSA2-25	25				50	54				63.3	4.64	6.45	0.47		0.29	1,060	
SSA2-28	28		15			56				60	73.9	5.89	7.54	0.60	0.14~0.30	0.36	1,240
SSA2-30	30					60				64	81.1	6.80	8.27	0.69		0.42	1,380
SSA2-32	32					64				68	88.4	7.78	9.01	0.79		0.48	1,440
SSA2-35	35					70				74	99.3	9.39	10.1	0.96		0.58	1,660
SSA2-36	36					72				76	103	9.96	10.5	1.02		0.61	1,690
SSA2-40	40	S6	70	90	80	84	25			118	12.5	12.0	1.27	0.18~0.36	0.75	1,940	
SSA2-45	45				90	94				137	16.0	13.9	1.63		0.96	2,260	
SSA2-48	48				96	100				148	18.3	15.1	1.87		1.10	2,590	
SSA2-50	50				100	104				156	19.9	15.9	2.03		1.19	2,690	
SSA2-55	55				110	114				175	24.4	17.8	2.48		1.45	3,010	
SSA2-56	56		12			112				116	179	25.3	18.2	2.58	0.20~0.44	1.51	3,040
SSA2-60	60					120				124	194	29.3	19.8	2.99		1.74	3,370
SSA2-70	70					140				144	232	40.8	23.7	4.16		2.38	4,150
SSA2-80*	80					160				164	271	54.3	27.7	5.53		2.55	4,860
SSA2-100*	100					200				204	291	72.7	29.7	7.42		3.90	7,160
SSA2.5-15	15	S5	12		37.5	42.5	25			57.7	2.96	5.89	0.30	0.14~0.28	0.19	930	
SSA2.5-18	18				45	50				76.7	4.47	7.82	0.46		0.29	1,030	
SSA2.5-20	20				50	55				89.8	5.66	9.16	0.58		0.35	1,150	
SSA2.5-24	24				60	65				117	8.47	11.9	0.86		0.52	1,460	
SSA2.5-25	25				62.5	67.5				124	9.26	12.6	0.94		0.57	1,500	
SSA2.5-28	28		18			70				75	144	11.7	14.7	1.20	0.16~0.34	0.71	1,770
SSA2.5-30	30					75				80	159	13.6	16.2	1.39		0.82	1,930
SSA2.5-32	32					80				85	173	15.6	17.6	1.59		0.94	2,080
SSA2.5-35	35					87.5				92.5	194	18.8	19.8	1.92		1.13	2,320
SSA2.5-36	36					90				95	201	20.0	20.5	2.04		1.20	2,440
SSA2.5-40	40	S6	70	90	100	105	230	24.9	23.5	2.54	0.18~0.40	1.47	2,810				
SSA2.5-45	45				112.5	117.5	267	31.9	27.2	3.26		1.88	3,310				
SSA2.5-48	48				120	125	289	36.7	29.5	3.74		2.14	3,750				
SSA2.5-50	50				125	130	304	40.0	31.0	4.08		2.33	4,130				
SSA2.5-55	55				137.5	142.5	341	49.1	34.8	5.01		2.84	4,650				
SSA2.5-56	56		15			140	145	349	51.0	35.6	5.20	0.18~0.40	2.95	4,700			
SSA2.5-60*	60					150	155	379	59.1	38.6	6.03		2.93	5,150			
SSA2.5-70*	70					175	180	454	82.1	46.3	8.37		3.89	6,910			
SSA2.5-80*	80					200	205	511	105.1	53.3	10.45		4.99	9,150			
SSA2.5-90*	90					225	230	579	138.1	61.3	13.53		6.49	12,150			

- 〔製品特性上の注意〕 ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については25頁をご覧ください。  
 ②表記のバックラッシュは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向バックラッシュです。
- 〔追加工上の注意〕 ①製品を追加工するときは26頁の「追加工するときの注意」をご覧くださいの上、安全面に注意して加工してください。  
 当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。  
 ②歯幅を狭くする加工は歯車精度や強度に影響を及ぼすため避けてください。

◎歯面高周波焼入れの追加工承ります。

焼入れに関する注意は「追加工するときの注意」26頁をご確認ください。

◎カタログ記号の後に\*印の付いた製品は2016年9月製造分よりS5形状に改良されます。詳細はホームページをご参照ください。