



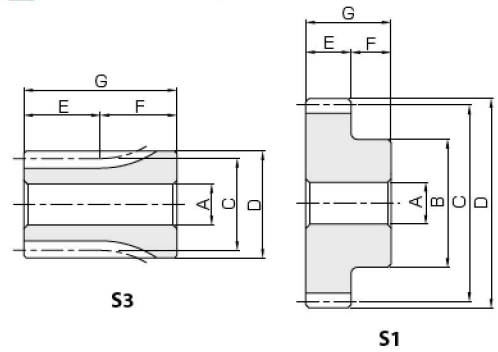
SUS ステンレス平歯車



モジュール 1



共通仕様	
精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998)* 旧JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SUS303
熱処理	—
歯面硬度	(187HB以下)
歯幅 (E)	10
ボス長さ (F)	10 (S3形状は20)
全長 (G)	20 (S3形状は30)
タップ位置 (J)	5



* Jシリーズは、表記精度等級「相当品」です。

カタログ記号	歯数	形状	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	許容トルク (N・m)		許容トルク (kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)
			A _{H7}	B	C	D	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ			
SUS1-15	15	S3	8	17	15	17	2.04	0.12	0.21	0.013	0.08~0.18	0.037	1,330
SUS1-16	16			18	16	18	2.26	0.14	0.23	0.015		0.044	1,350
SUS1-18	18			20	18	20	2.71	0.18	0.28	0.019		0.057	1,410
SUS1-20	20			16	20	22	3.18	0.23	0.32	0.024		0.032	1,460
SUS1-22	22			18	22	24	3.65	0.29	0.37	0.029		0.042	1,530
SUS1-24	24	S1	10	20	24	26	4.13	0.35	0.42	0.036	0.052	1,670	
SUS1-25	25			20	25	27	4.37	0.38	0.45	0.039	0.055	1,770	
SUS1-28	28			23	28	30	5.11	0.48	0.52	0.049	0.073	1,880	
SUS1-30	30			25	30	32	5.6	0.56	0.57	0.057	0.086	2,110	
SUS1-32	32			26	32	34	6.11	0.64	0.62	0.066	0.096	2,190	
SUS1-35	35			26	35	37	6.87	0.78	0.70	0.079	0.11	2,410	
SUS1-36	36			28	36	38	7.12	0.82	0.73	0.084	0.12	2,430	
SUS1-40	40			35	40	42	8.15	1.03	0.83	0.11	0.16	2,670	
SUS1-42	42			35	42	44	8.66	1.14	0.88	0.12	0.17	2,840	
SUS1-45	45			35	45	47	9.44	1.32	0.96	0.13	0.19	2,880	
SUS1-48	48	10	10	35	48	50	10.2	1.51	1.04	0.15	0.20	3,390	
SUS1-50	50			35	50	52	10.8	1.65	1.10	0.17	0.22	3,440	
SUS1-55	55			40	55	57	12.1	2.01	1.23	0.21	0.27	3,860	
SUS1-56	56			40	56	58	12.3	2.09	1.26	0.21	0.28	3,890	
SUS1-60	60			40	60	62	13.4	2.42	1.37	0.25	0.31	4,330	
SUS1-64	64			45	64	66	14.5	2.77	1.47	0.28	0.36	4,770	
SUS1-70	70			50	70	72	16.1	3.34	1.64	0.34	0.44	5,260	
SUS1-75	75			55	75	77	17.4	3.86	1.77	0.39	0.52	5,850	
SUS1-80	80			60	80	82	18.7	4.42	1.91	0.45	0.60	6,450	
SUS1-90	90			60	90	92	21.4	5.67	2.19	0.58	0.70	7,670	
SUS1-100	100	12	12	60	100	102	24.1	7.08	2.46	0.72	0.82	9,840	
SUS1-120	120			60	120	122	29.6	10.4	3.01	1.06	1.09	12,750	

- 〔製品特性上の注意〕 ①表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については総合カタログ 45 頁をご覧ください。
②表記のバックラッシュは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向バックラッシュです。

- 〔追加工上の注意〕 ①製品を追加工するときは 46 頁の「追加工するときの注意」をご覧の上、安全面に注意して加工してください。当社でも「歯車工房」にて追加工を承っております。
②歯幅を狭くする加工は歯車精度や強度に影響を及ぼすため避けてください。

平歯車

はすば歯車

内歯車

ラック

コマ
ギヤ
モジュール

マイタ

かさ歯車

ねじ歯車

ウォームギヤ

ギヤボックス

その他