

止まり穴／貫通穴共通

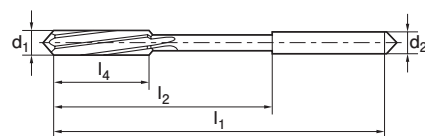
496

切削条件▶D-022

ハイスリーマ

●汎用性の高いマシンチャッキングリーマです。

HSS-E DIN 212 シャンク公差 h9



(単位: mm)

工具径	φ0.95超-φ5.5	φ5.51超-φ12.05
公差	+0.004 0	+0.005 0

刃径	シャンク径	全長	刃長	刃数
d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Z
0.95~1.06	刃径と同径のシャンク径	34	5.5	3
1.07~1.18		34	6.5	3
1.19~1.32		38	7.5	3
1.33~1.39		40	8	3
1.40~1.49		40	8	3
1.50		40	8	3
1.51~1.70		43	9	3
1.71~1.90		46	10	4
1.91~1.99		49	11	4
2.00~2.09		49	11	4
2.10~2.12		49	11	4
2.13~2.36		53	12	4
2.37~2.49		57	14	4
2.50~2.59		57	14	4
2.60~2.65		57	14	4
2.66~2.80	2.80	61	15	6
2.81~2.99	3.00	61	15	6
3.00	3.00	61	15	6
3.01~3.09	3.20	65	16	6
3.10~3.35	3.20	65	16	6
3.36~3.49	3.50	70	18	6
3.50~3.59	3.50	70	18	6
3.60~3.75	3.50	70	18	6
3.76~3.81	4.00	75	19	6
3.82~4.20	4.00	75	19	6
4.21~4.25	4.00	75	21	6
4.26~4.75	4.50	80	23	6
4.76~5.20	5.00	86	23	6
5.21~5.30	5.00	86	23	6
5.31~6.00	5.60	93	26	6
6.01~6.11	6.30	101	28	6
6.12~6.70	6.30	101	28	6
6.71~7.50	7.10	109	31	6
7.51~8.20	8.00	117	33	6

商品コード	全長	首下長	刃長	刃数
	l ₁	l ₂	l ₄	Z
8.21~8.50	8.00	117	33	6
8.51~9.50	9.00	125	36	6
9.51~10.20	10.00	133	38	6
10.21~10.60	10.00	133	38	6
10.61~11.20	10.00	142	41	6
11.21~11.80	10.00	142	41	6
11.81~12.00	10.00	151	44	6

リーマ／ねじ加工

止まり穴用

貫通穴用

ノンコート