



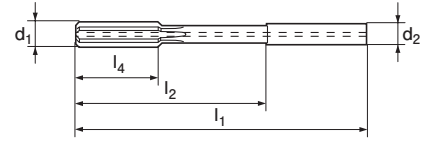
1678

HR500 Alu S

切削条件▶D-021

## アルミ用 ソリッド

- 高品質な穴仕上げ加工を超高速で行うことが可能です。
- アルミ専用のリーマでアルミ、アルミ合金の加工に最適です。
- センタースルー内部給油により確実な切屑排出を可能にします。



刃径	φ3超-φ6	φ6超-φ10	φ10超-φ18	φ18超-φ30
公差	+0.010 +0.005	+0.012 +0.006	+0.015 +0.008	+0.017 +0.009

(単位: mm)

商品コード	刃径	シャンク径	全長	首下長	刃長	刃数
	$d_1$	$d_2$ h <sub>6</sub>	$l_1$	$l_2$	$l_4$	Z
1678 004.000	4.00	4	68	40	12	4
1678 005.000	5.00	6	76	40	12	4
1678 006.000	6.00	6	76	40	12	4
1678 007.000	7.00	8	101	65	16	6
1678 008.000	8.00	8	101	65	16	6
1678 010.000	10.00	10	101	61	19	6
1678 012.000	12.00	12	130	85	19	6
1678 014.000	14.00	14	130	85	22	6
1678 016.000	16.00	16	150	102	22	6
1678 018.000	18.00	18	150	102	25	6
1678 020.000	20.00	20	150	100	25	6

加工機/マシーン

止まり穴用

貫通穴用

Cb