

ウォームギヤ **WS**

S45C

黒染め



製品仕様

材質	S45C(JIS G 4051)
歯形	並歯
圧力角	20°
表面処理	黒染め
歯面仕上	切削
穴径公差	JIS H7級

MP=1.0 ~ 8.0

製品記号	モジュール	条数	ネジレ	進み角	ピッチ円直径	外径	歯幅	穴径		穴長さ	
	m	J			P.C.D.	D	W	d	dd	dL	ddL
WS10S	1	1	右	3° 35'	16	18	20	6	—	—	—
WS10D	1	2	右	7° 08'	16	18	20	6	—	—	—
WS15S	1.5	1	右	3° 26'	25	28	28	10	—	—	—
WS15D	1.5	2	右	6° 51'	25	28	28	10	—	—	—
WS20S	2	1	右	3° 42'	31	35	37	12	—	—	—
WS20D	2	2	右	7° 23'	31	35	37	12	—	—	—
WS25S	2.5	1	右	3° 52'	37	42	45	14	—	—	—
WS25D	2.5	2	右	7° 43'	37	42	45	14	—	—	—
WS30S	3	1	右	3° 54'	44	50	55	16	—	—	—
WS30D	3	2	右	7° 47'	44	50	55	16	—	—	—
WS40S	4	1	右	4° 01'	57	65	70	22	—	—	—
WS40D	4	2	右	7° 59'	57	65	70	22	—	—	—
WS50S	5	1	右	4° 24'	65	75	90	25	—	—	—
WS50D	5	2	右	8° 51'	65	75	90	25	—	—	—
WS60S	6	1	右	4° 24'	78	90	110	30	—	—	—
WS60D	6	2	右	8° 45'	78	90	110	30	—	—	—
WS80S	8	1	右	4° 52'	94	110	150	35	36	60	80
WS80D	8	2	右	9° 40'	94	110	150	35	36	60	80
WS100S	10	1	右	5° 12'	110	130	190	40	41	80	90
WS100D	10	2	右	10° 18'	110	130	190	40	41	80	90